



ELEBOND CAB-200

FILO DI RAME SMALTATO
ENAMELLED COPPER WIRE

ELEBOND CLASSE 200

NATURA ISOLANTE

ELEBOND CAB-200 è un filo di rame smaltato con uno strato di base di POLIESTERIMIDE (THEIC) ed un soprastrato di POLIAMMIDE-IMIDE. L'ultimo strato è in POLIAMMIDE AROMATICO AUTO-CEMENTANTE.

GAMMA DIAMETRI

Gamma di produzione standard: G1B - G2B
0,15 – 1,25 mm

PROPRIETA' SPECIFICHE

ELEBOND CAB-200 è un filo con sovrastato termoindurente che permette di ottenere bobine senza supporto (bobine ad aria) di qualità superiore. Particolarmente adatto per motori e trasformatori, ha un'eccellente resistenza all'umidità e al freon.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE

- Indice termico: 210 °C;
- particolarmente adatti per avvolgimento;
- buona resistenza a numerosi prodotti chimici e all'umidità.

Il rivestimento esterno auto-cementante conferisce all'**ELEBOND CAB-200**:

- la proprietà di cementarsi sotto l'azione del calore e di conferire agli avvolgimenti una cementazione irreversibile come quella ottenuta dopo impregnazione goccia a goccia o per immersione;
- una cementazione ad alta temperatura.

ELEBOND CAB-200 è conforme alle seguenti norme:
IEC: 317-38
DIN: -
NEMA: -

ELEBOND CAB-200 è omologato UL, classe 200.

APPLICAZIONI PRINCIPALI

ELEBOND CAB-200 è destinato alla realizzazione di componenti elettromagnetici cementati ottenuti senza impregnazione.

La cementazione degli avvolgimenti è realizzata rapidamente nella catena di produzione con una migliore produttività ed una riduzione degli investimenti.

Applicazioni:

- statori e rotori di motori;
- trasformatori a secco;
- avvolgimenti induttivi.

CONDIZIONI DI UTILIZZO

I punti fondamentali da rispettare sono i seguenti:

- temperatura di cementazione compresa tra i 190° e i 230 °C;
- quantità di energia sufficiente;
- pressione minima di serraggio tra gli elementi dell'avvolgimento da cementare.

La cementazione degli avvolgimenti può essere ottenuta per effetto Joule. I valori di intensità e di tensione da applicare ai morsetti di un avvolgimento possono essere definiti mediante la seguente relazione: $70 M = RI^2t$

M = massa del filo in grammi;

R = resistenza in Ohm;

I = Intensità in Ampère;

t = durata in secondi.

ELEBOND CLASS 200

INSULATING NATURE

ELEBOND CAB-200 is a (THEIC) POLYESTERIMIDE enamelled copper wire with a POLYAMIDE-IMIDE overcoat. The final layer is a POLYAMIDE AROMATIC bondcoat.

RANGE DIAMETER

The standards are: G1B - G2B
0,15 – 1,25 mm

SPECIFIC PROPERTIES

ELEBOND CAB-200 is a wire with a thermosetting overcoat. It allows to obtain a superior quality of air-core coils. Particularly suitable for motors and transformers, it has an excellent resistance to humidity and freon.

MAIN CHARACTERISTICS

- thermal index: 210 °C;
- suitable for winding;
- high chemical and humidity resistance.

ELEBOND CAB-200 is bonded under action of heat resulting in a bonded coil similar to trickle resin or impregnated coils; it has also a high-temperature bonding strength.

ELEBOND CAB-200 fulfills the requirements of the following specifications:

IEC: 317 -38
DIN: -
NEMA: -

ELEBOND CAB-200 has an official approval by UL, class 200.

MAIN APPLICATIONS

ELEBOND CAB-200 is designed for the production of self-bonded, electromagnetic components, produced without impregnation.

Bonding the coil is rapidly achieved in the production line resulting in higher productivity.

Applications:

- motors: fields and armatures;
- dry-type transformers;
- inductive.

USING CONDITIONS

The key conditions to be respected are the following:

- optimum bonding temperature between 190° and 230 °C;
- accurate quantity of energy;
- minimum tightening pressure between the elements of the coil being bonded.

Bonding the coils can be achieved by the Joule-effect heating technique. The values for the intensity and voltage to be applied to the ends of a coil, can be determined as follows:

$70 M = RI^2t$

M = mass of wire in grams;

R = resistance in Ohms;

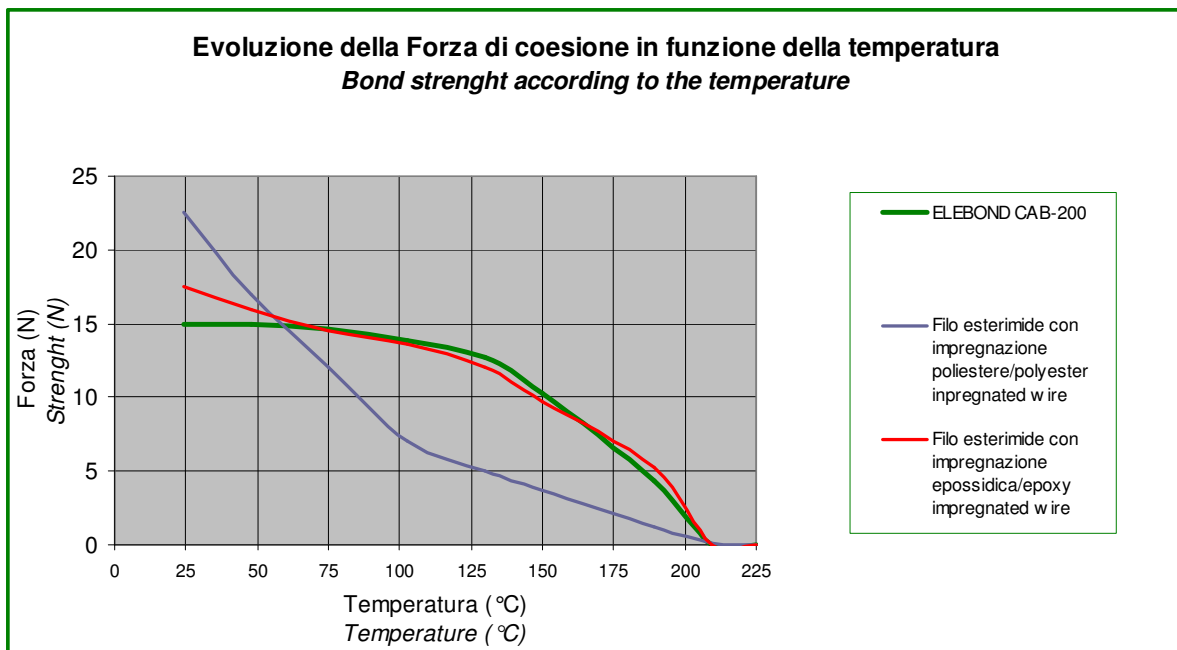
I = Intensity in Ampère;

t = length of time in seconds.

Valori tipici di un filo Elebond CAB-200 provati secondo la norma CEI 60 851	Typical values for an Elebond CAB-200 sample according to IEC 60 851 standards	
Diametro del conduttore Diametro esterno smalto compreso Isolamento di base Sovrastrato Strato auto-cementante	0,400 0,456 Poliesterimide Poliammide-imide Poliammide aromatica termo-aderente	Conductor Diameter Overall Diameter Basecoat Overcoat Bondcoat
Caratteristiche principali	ELEBOND CAB-200	Main characteristics
Indice di temperatura (isolamento di base)	210°C	Thermal index (basecoat)
Ciclo di vita di 5000 ore (isolamento di base)	230°C	5000 h life test (basecoat)
Shock termico	240°C	Heat shock
Termoplasticità	≥ 340°C	Cut through temperature
Rigidità dielettrica	≥ 1,5 valori CEI	Breakdown voltage
Flessibilità	15 % + 1 diam.	Flexibility
Allungamento	40%	Elongation
Tangente Delta (isolamento di base)	≥ 190°C	Tangent Delta (basecoat)
Temperatura di rammollimento (Metodo CEI 60 851-3/7-1 su avvolgimenti elicoidali)	180°C	Resoftening Temperature (According to helical coil test IEC 60-851-3/7-1)

I presenti valori sono a solo titolo indicativo e riportano i dati dei cataloghi dei nostri fornitori.

These values are for information only and refer dates of our suppliers catalogues.



Un rocchetto di ELEBOND CAB-200
An ELEBOND CAB-200 spool



Elementi in filo auto-cementante ELEBOND CAB-200
Bonded elements made with ELEBOND CAB-200

